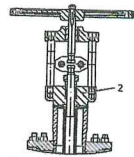
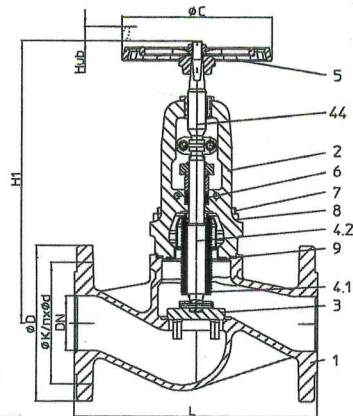


Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgdichtung - Chemieausführung (Stahlguss)

Oberteil DN200-250
 zweiteilige Spindel

Fig. 146...154 DN15-150
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.146...153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146...154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778

Laternenkegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 21)

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung		Fig. 34. / 35.146...154 zweiteilige Spindel
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Bügeldeckel	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44	Spindel, oben	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1 (einteilige Spindel)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (zweiteilige Spindel)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-Wert	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Zeta-Wert	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 25

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Ausgabe 01/11 - Techn. Änderungen vorbehalten